



ESEMPIO DI INSTALLAZIONE

A015 FORNO TRIZONA CIRCOLARE per prove a trazione fino a 1000°C

L'apparecchiatura che permette il riscaldamento di provini in materiale metallico ferroso e non, per effettuare prove a caldo secondo le normative di riferimento per le prove di trazione statiche uniassiali. Camera riscaldante divisa in tre zone elettricamente indipendenti.

CARATTERISTICHE

- Carpenteria in acciaio inossidabile costituita da due semigusci incernierati e mantenuti in chiusura mediante agganci rapidi a leva, completa di blocchetti di fissaggio con fori filettati.
- Completo di staffa di fissaggio per applicazione (a cura del cliente) alla macchina di trazione.
- Riscaldamento in tre zone realizzate tramite blocchi preformati in materiale refrattario con resistori incorporati.

DATI TECNICI

- Adatto per prove di trazione a caldo fino a 1000°C
- Dimensioni di ingombro: Ø 300 x h. 350 ca.
- Dimensioni di lavoro zona centrale Ø 90 mm ca.
- Tre zone di altezza totale riscaldata 300 mm
- Fori per termocoppie Ø 4 mm
- Fori alle estemità superiore ed inferiore: Ø 30 mm
- Apertura assiale 80 x 15 mm per inserimento bracci estensimetro di misura della deformazione.
- Alimentazione: 230V 1ph 50Hz 2700W
- Peso : ≈25kg

La fornitura comprende:

Sistema di termoregolazione a 3 sonde termocoppie K
Manuale istruzioni.

Il Sistema di fissaggio del forno alla macchina di prova deve essere ordinato separatamente.